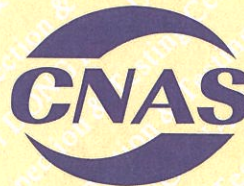




210020349303



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0948

检验报告

TEST REPORT

No. 2024W333

样品名称

光学树脂镜片

商 标

美视美景

委托单位

上海美视美景光学科技有限公司

检验类别

委托检验

东华大学检测实验室 Testing Laboratory of DONG HUA University
(国家眼镜玻璃搪瓷制品质量检验检测中心)
China National Inspection & Testing Center for Ophthalmic Optics Glass and Enamel Products

检验检测专用章

东 华 大 学 检 测 实 验 室
检 验 报 告

No. 2024W333

共 4 页 第 1 页

样品名称	光学树脂镜片	商 标	美视美景
		规格型号	φ75mm -6.00DS~-0.00DS/ 0.50DC~0.00DC
委托单位	上海美视美景光学科技有限公司		
委托日期	2024年6月12日	检验类别	委托检验
		来样数量	12片
样品描述	包装明示：悟空大师®MyoCtrl分形镜片		
检验依据 & 判定依据	1.QB/T 2506-2017《眼镜镜片 光学树脂镜片》 2.GB 10810.3—2006《眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分：透射比规范及测量方法》		
检验日期	2024年6月12日 至 2024年6月18日		
检验结论	经检验，该送检样品所检项目符合上述检验依据和判定依据规定的要求，详见检验结果汇总页。 （检验检测专用章） 签发日期： 2024年6月18日		
委托单位 联络方式	地址	上海市松江区广富林路5000弄1号102室、103室	
	电话	13621822472	
备 注	提示:本报告所检项目已在"检验结果汇总页"中全部列出；对委托方未要求检测的项目和/或产品上标注的功能,本报告不能提供符合性证明；基于限值判定的项目，未被要求包含不确定度，使用方应充分考虑由此带来的风险。		

批准：

叶俊豪

审核：

戴瑞

编制：

李雅静

检验结果汇总页

No.: 2024W333

共 4 页 第 2 页

序号	标准条款	检验项目		标准要求	测试结果	单项判别
1	QB/T 2506 5.1.1	材料和表面的质量		按GB 10810.1 5.1.6规定	全部通过	符合
2	QB/T 2506 5.1.1	主子午面一顶焦度偏差(D)		按GB 10810.1表1规定	-0.02~+0.05	符合
3	QB/T 2506 5.1.1	主子午面二顶焦度偏差(D)		按GB 10810.1表1规定	-0.03~+0.05	符合
4	QB/T 2506 5.1.1	柱镜顶焦度偏差(D)		按GB 10810.1表1规定	-0.02~+0.02	符合
5	QB/T 2506 5.1.1	柱镜轴位方向偏差 (°)		按GB 10810.1表2规定	N/A	N/A
6	QB/T 2506 5.1.1	水平棱镜度偏差(Δ)		按GB 10810.1表4规定	+0.01~+0.06	符合
7	QB/T 2506 5.1.1	垂直棱镜度偏差(Δ)		按GB 10810.1表4规定	0.00~+0.03	符合
8	QB/T 2506 5.1.1	镜片直径	有效尺寸偏差(mm)	≥ -1 $\leq +2$	-0.4~-0.1	符合
			使用尺寸偏差(mm)	≥ -2	-0.4~-0.1	符合
9	QB/T 2506 5.1.3	基准点厚度(mm)		≥ 1.0	1.3~2.1	符合
10	QB/T 2506 5.1.1	基准点厚度偏差(mm)		± 0.3	-0.1~+0.1	符合
11	QB/T 2506 5.3	最低耐磨要求		按GB 10810.5 4.1规定	未见磨损	符合
12	QB/T 2506 5.3	加强型耐磨要求(%)		按GB 10810.5 4.2规定	0.1	符合
13	QB/T 2506 5.4.1	光透射比 τ_v (%)		按QB/T 2506表1规定	97.5	符合
	按GB 10810.3表1或表2规定			97.5	符合	
						GB 10810.3 5.2
	GB 10810.3 5.3					
14	QB/T 2506 5.4.1	$\tau_{SUV A}$ (315nm~380nm)		按QB/T 2506表1规定	0.0% (0.00 τ_v)	符合
	按GB 10810.3表1或表2规定			符合		
						GB 10810.3 5.2
	GB 10810.3 5.3					

检验结果汇总页

No: 2024W333

共 4 页 第 3 页

序号	标准条款	检验项目		标准要求	测试结果	单项判别
15	QB/T 2506 5.4.1	τ_{SUVB} (280nm~315nm)		按QB/T 2506表1规定	0.0% (0.00 τ_v)	符合
	按GB 10810.3表1或表2规定			符合		
						GB 10810.3 5.2
	GB 10810.3 5.3					
16	QB/T 2506 5.5	折射率 (n_e)	标称值	1.586	1.589	符合
			偏差	± 0.005	+0.003	
17	QB/T 2506 5.6	色散系数 (v_d)	标称值	30.5	30.6	符合
			偏差	$\pm 5\% v_d$	+0.4% v_d	
18	QB/T 2506 5.8	阻燃性		按6.8试验后, 镜片不应继续燃烧	镜片没有继续燃烧	符合
19	QB/T 2506 8.1	标志		按QB/T 2506 8.1规定	全部通过	符合
20	QB/T 2506 5.2	光反射比 ρ_v (%)		< 3.0	1.4	符合
21	QB/T 2506 5.2	膜层均匀性 (%)		$ \rho_{\text{中心}} - \rho_{\text{边缘}} < 0.3$	0.0	符合
22	QB/T 2506 5.2	膜层耐磨性	最低耐磨要求	按GB10810.4 4.3.1	未见磨损	符合
			加强型耐磨要求(%)	按GB10810.4 4.3.2	0.1	符合
23	QB/T 2506 5.2	外观	表面质量	按GB10810.4 4.4.1	鉴别区域内 无可见疵病	符合
			色斑	按GB10810.4 4.4.2	无明显的 干涉色突变	符合
24	QB/T 2506 5.2	盐水试验		按GB10810.4 4.5	无目视疵病	符合
25	QB/T 2506 5.2	低温试验		按GB10810.4 4.6	无龟裂、脱落	符合
26	QB/T 2506 5.2	膜层附着力		按GB10810.4 4.8	减反射膜有部分剥落的方格数小于15%; 未有任何一个方格整个脱膜	符合
27	QB/T 2506 5.2	镀膜区域的使用尺寸(mm)		按GB10810.4 4.9	全部通过	符合

检验结果汇总表

No: 2024W333

共 4 页 第 4 页

序号	标准条款	检验项目	标准要求	测试结果	单项判别
28	QB/T 2506 5.4.1	光透射比 τ_V' (%)	按QB/T 2506表1规定	97.6	符合
29	QB/T 2506 5.7	光透射比绝对变化量 $\tau_V'-\tau_V$ (%)	≤ 5	0.1	符合
30	QB/T 2506 5.4.1	τ_{SUVA}' (315nm~380nm)	按QB/T 2506表1规定	0.1% (0.00 τ_V)	符合
31	QB/T 2506 5.4.1	τ_{SUVB}' (280nm~315nm)	按QB/T 2506表1规定	0.1% (0.00 τ_V)	符合

注1: 用于透射比特性项目检验的样品类别为: UV-1, 0类。
注2: 第20项数据为镜片双表面的光反射比。
注3: 第28~31项是在样品QB/T 2506-2017 5.7 耐光辐照后所取得的数据。
注4: “N/A”表示不适用。

